

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ООО «Окский машиностроительный завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	18	18	0	9	6	3	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	35	35	0	9	11	15	0	0	0
из них женщин	4	4	0	4	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Администрация																							
90	Главный энергетик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
ОТК																							
91	Начальник ОТК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Технический отдел																							
92	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Бухгалтерия																							
93	Ведущий бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Коммерческий отдел																							
94	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производство №1																							
95	Наладчик-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

96	Электрогазосварщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Производство №3																								
97А	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
97-1А (97А)	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
97-2А (97А)	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
97-3А (97А)	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
97-4А (97А)	Машинист экструдера	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
98	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
99	Водитель погрузчика	2	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Производство №5																								
100А	Оператор-термист на автоматических линиях (клемма ПКД)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100-1А (100А)	Оператор-термист на автоматических линиях (клемма ПКД)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101А	Оператор-термист на автоматических линиях (клемма ЖБР)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101-1А (101А)	Оператор-термист на автоматических линиях (клемма ЖБР)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производство №6																								
102	Начальник литейного производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Ремонтный участок																								
103А	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
103-1А (103А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
104	Бригадир слесарей-ремонтников	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105А	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105-1А (105А)	Слесарь-инструментальщик	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
106	Станочник широкого профиля	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Лаборатория металлографии и химического анализа металлов и сплавов																								
107	Заведующая лабораторией	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 14.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Ушаков С.М.

Ф.И.О.

02.09.19

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства завода

(должность)

(подпись)

Полягин А.В.

Ф.И.О.

02.09.19

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Вуколова Е.Е.

(Ф.И.О.)

02.09.19

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5129

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Агеев А.А.

(Ф.И.О.)

14.08.2019

(дата)